强信心 稳经济 促发展一即墨民企力量

营上电器:

深耕低温深冷技术 引领行业创新未来

把刚钓上来的新鲜鲤鱼放进-86℃超低温冷柜,半小时后拿出,解 冻后的鲤鱼重新出现生命体征,开 始活蹦乱跳起来——这是冷柜领域 津津乐道的低温锁鲜,冻鱼复活实 验,也是青岛营上电器有限公司深 耕深冷,质量为王的"活招牌"。

"我们眼前这款自主研发的-86℃超低温冷柜就是企业很有代表性的一款产品,畅销国内并远销150多个国家和地区。它的性能远优于国家标准,拉温深度低于国标的-86℃。该产品已申请多项专利,包括四项发明专利和五项实用新型专利。"车间内,青岛营上电器有限公司研发总监刘春阳自信满满地介绍。

在低温深冷技术的探索之路 上,营上电器面对的是重重挑战与 艰难。传统制冷系统在超低温环境 下难以保持高效运行,压缩机功耗 大、制冷速度慢,难以满足快速降温 及长期稳定低温的需求。冷柜内部 温度差异大,影响存储物品质量,设 备稳定性和可靠性问题频发,维护 成本高昂。然而,正是这些挑战,激 发了营上电器不断创新的决心。

刘春阳说:"为了打破传统制冷技术的局限,我们公司组建了专理的研发团队,深入探索制冷原理与技术。通过对压缩机、冷凝器、用了发器等关键部件的优化设计,开升团大幅提高效的整体效率。我们研发团队还设计了独特的风道系统,确保时为进为人相关的。"

据了解,营上电器自主研发的低温深冷技术,广泛应用于科研机构、特殊材料的超低温实验、电子行



青岛营上电器有限公司航拍

业、化工行业、军工领域、高校实验、生物工程、远洋渔业等领域。-86℃ 超低温冷柜,满足了科研机构对生物样本长期保存、特殊材料超低温实验等需求,为医疗领域提供疫苗、血液制品、生物制剂等关键物资的活性和质量不受影响。在电子行业,超低温环境助力检测电子元器件在的可温环境的性能,提升电子产品的可靠性和稳定性。在化工行业,低温环境控制促进特定材料的合成与制备,推动技术创新与发展。

2021年,美国推出了性能要求极 其苛刻的NSF456标准,对于医药类 的产品监管越来越严格。为攻坚美 国市场,营上电器创新探索新产品, 取得显著成就,药品冷藏箱在温度 均匀性,降温速度,能效比等方面均 领先于国际同类水平,部分产品已 超越欧盟标准,目前已出口至全球30 多个国家和地区。

营上电器自主研发的医用冷藏箱获得山东省药品监督管理局颁发的二类医疗器械生产许可证、销售许可证以及医疗产品注册证,获得美国ETL和NSF456认证,标志着营上电器已跻身专业制冷行业领先位

置。目前,公司产品矩阵已从传统的制冷电器向高附加值的-45℃至-86℃超低温冷柜转型,专业许可为营上电器在市场销售经营活动开启了绿色通道,激发出强劲的内生动能。

"我们公司以'建百年企业,筑世界品牌'为愿景,持续加大技术改革创新的投入,正致力于研发-105℃的低温产品,样机已生产并处于测试阶段,有望进一步拓展在低温深冷领域的技术领先优势。"刘春阳说。

近日,营上电器核心团队远赴 美国,参加NAFEM美国食品加工设 备展与Pittcon匹兹堡实验室分析仪 器展两大全球顶级行业盛会。展会 现场,营上电器强力推出的新一代 智能桌面柜、多种配置的药品箱、超 低温柜、雪糕柜、酒柜、SDW以及 backbar新外观样机成为焦点,吸引 众多来自全球各地客户的驻足交 流,斩获了超预期订单。

近年来,营上电器不断加大海外市场的拓展力度,攻坚家用、商用和低温医疗市场,在实施厚植欧洲、深耕美国等市场策略的同时,还积极探索在非洲、东南亚、中亚和俄罗斯等市场布局"联络办公室""合作生产厂"等。 (姚立颖)

区供电公司:

加快物资供应智能化转型

今年以来,区供电公司聚焦电力保供核心任务,加快物资供应智能化转型,通过优化物资管理体系,强化全链条协同,为电网建设提供坚实物资供应保障。

该公司以智能化转型为抓手,依托国网"ECP" "EIP"等智慧平台,实现物资采购、仓储、配送全流程线上管控,物资供应及时率提升20%。针对电网建设重点项目,创新推行"一项目一方案"精准服务,提前对接物资需求,动态跟踪建设进度,确保物资"零延迟"到位。同时,深化绿色现代数智供应链建设,推广标准化仓储和循环再利用模式,有效降低资源浪费。此外,面对极端恶劣天气和突发保电任务,该公司建立"平急结合"应急机制,储备变压器、电缆等关键物资,组建24小时应急保障队伍。强化物资质量全过程监督,严格实施"到货必检、人库抽检、现场飞检"三级质检机制,实现"一物一码"全生命周期管理,从源头保障电网设备可靠性。

下一步,该公司将持续深化物资智能化,以更 高标准护航即墨电网高质量发展。

(王磊 黄新)

农兽药残留限量及农产品 控制技术培训班举办

近日,区农业农村局举办农兽药残留限量及农产品控制技术培训班,进一步提升农业从业者对农兽药残留限量把控能力。培训吸引200余名农产品种植养殖企业代表、家庭农场主、专业合作社成员、各镇街农产品质量安全监管中心工作人员以及农资门店经营者参加。

培训邀请相关专家讲课,以深入浅出的方式为学 员们详细讲解农兽药残留限量标准及应用,从欧盟、 美国等发达国家和地区严苛的检测指标,到我国针对 不同农产品制定的具体限量要求,结合实际案例,让 学员们深刻认识到遵守标准对于农产品市场准人和 国际竞争力的重要性。专家还从农产品质量安全全 程控制规范及实施应用入手,详细介绍农产品质量安 全全程控制规范认证的重要性和意义,阐述认证标准 的核心要点,从产地环境要求、投入品使用准则,到生 产关键控制点,再到包装、储存与运输规范,全方位解 析,让学员们对认证体系有了系统认识。培训过程 中,还特别设置互动交流环节,为学员们搭建沟通学 习平台。学员们纷纷表示,此次培训班切实提升了自 己的专业知识和技能水平,增强了对农产品质量安全 重要性的认识,将把所学知识运用到实际生产中,为 消费者提供更加安全、优质的农产品。 (刘婷婷)

