

## 学习贯彻党的二十大精神

## 科技创新引领现代化产业体系建设

**编者按:**近日召开的全国畜牧业绿色安全发展工作会议公布数据显示,目前全国畜禽养殖规模化率达到73%。随着畜禽养殖业规模化发展,动物疫病科学化防治、产业绿色化转型是提升产业素质、保障畜禽产品供给和质量安全绕不开的问题。即墨有一家集兽药和饲料添加剂研发、生产及销售,第三方检测及技术服务于一体的科技型企业,成长为山东省兽药产业领域重点龙头企业。

## 润达生物:科技赋能兽药产业“绿色智造”

高度自动化的中药材提取车间和发酵车间内,几乎见不到一个工人,仅需通过一台电脑便可监控各个设备的运行状态……日前,记者走进位于通济街道的青岛润达生物科技有限公司,一股淡淡的中药材味扑鼻而来,研发中心科研人员身穿白色实验服,操作各式精密仪器进行药品实验,质检员们紧张有序地检测,确保产品质量稳定可靠。

中药味来自提取车间,正在制造中药颗粒、口服溶液、可溶性粉等动保产品。中兽药在我国有着悠久的历史 and 临床经验,相较于传统化学合成的动保产品,以中药材作为原材料的产品在药物残留及副作用、耐药性抑制、免疫力增强等方面更具优势,许多经典中兽药方剂在现代临床应用中体现出显著疗效。

## 国内最大兽用病原菌库、兽用噬菌体库和超级细菌流行病学监测平台

润达生物缘何成为山东省兽药产业领域重点龙头企业?

技术创新是其长效发展的“制胜法宝”。长期以来,畜禽养殖业的动物疫病防治依赖于抗生素等抗菌药物,随着产业规模化发展,用药量不断提高,进而导致耐药性产生,甚至出现对人体健康产生危害的超级细菌。在养殖减抗大背景下,润达生物于2012年开始关注噬菌体在兽用领域的应用,经过十余年布局研究,目前已建立国内最大兽用病原菌库、兽用噬菌体库和超级细菌流行病学监测平台,填补了相关技术领域的空白。

“在高通量药敏试验、噬菌体基因改造及高效发酵纯化等方向实现突破,研发出的噬菌体无抗生物制剂可以实现无抗、无药残,2小时起效,3天治愈,持续净化效果可保持10天以上,具备国际先进水平。”润达生物企业技术中心总经理刘军伟介绍,他们在抗体、灵芝多糖产品、微生态制剂等方向积极开展新兽药及新饲料添加剂研究,探索安全高效的畜禽养殖抗生素替代品。

## 研发投入700余万元,引进国际顶级研发团队,深耕海陆噬菌体研究

宝剑锋从磨砺出,科技创新的背后是一支高素质科研队伍。

2012年,润达生物投资200万元组建研发团队。此后,公司不断加大研发支出,到2023年,研发投入达728.5万元,占销售收入的6.12%。人才培育方面,润达生物先后与山东大学、中国动物卫生与流行病学中心、青岛农业大学等进行合作研发和人员培养,聘请多名大学教授担任研发和技术顾问。2020年,在山东大学德国学院支持下,润达生物旗下的瑞科盟(青岛)生物工程有限公司在蓝谷获批



生产负责人对设备运行状态进行检测。

建设400平方米的实验室,并启动蓝谷海陆噬菌体研究中心,专门用于噬菌体相关产品的开发、基因工程改造等研究。

面对兽用噬菌体研发过程中出现的难点问题,润达生物于2019年和2020年分别引入来自英国莱斯特大学和丹麦哥本哈根大学等高校的专家学者组成的两支国际顶级研发团队。通过与海外研发团队合作,不仅在噬菌体技术方面取得重大突破,还培养了一批具有国际视野的本土研发人才。

## 从“出圈”到“出海”,与行业巨头建立合作,市场竞争力持续增强

研发与生产的最终目的是推向市场,服务用户。润达生物公司为用户提供“全产业链服务+全方位技术服务”,从种禽、孵化、商品养殖到饲料、屠宰、食品深加工销售等环节为客户提供更全面专业的解决方案。同时,建有动物疫病检测中心,为客户提供精准的养殖技术服务、疾病诊断、产品使用指导等相关服务,并定期邀请行业一流专家进行现场技术指导、疾病诊断、培训讲座。

从2012年落户即墨,再到如今与亚太中慧、新希望六和、福建圣农等行业巨头建立合作,公司产品已在泰国、越南、缅甸、埃及等海外市场进行布局,润达生物的市场竞争力正在持续增强。“目前,市场需求变化迅速,润达生物将继续聚焦畜禽养殖行业,帮助客户实现降本增效,用3-5年时间进入行业第一梯队。同时,坚持国内外市场并举,抓住国内外技术更迭速度不同的机遇,不断实现新发展。”刘军伟说。

(文/陈一豪 图/迟文功)

## 相关链接

2012年在即墨建厂投产,现拥有控股母公司、多家子公司和三大研发平台,拥有符合国家兽药GMP标准要求的10条兽药生产线及2条符合饲料添加剂标准的饲料添加剂生产线,可生产15种不同剂型的几十种产品,先后获得国家级高新技术企业、国家知识产权优势企业、山东省工业企业“一企一技术”研发中心和青岛市民营领军标杆企业等荣誉。



研发人员对药品成分进行检测。



发酵车间内一角。